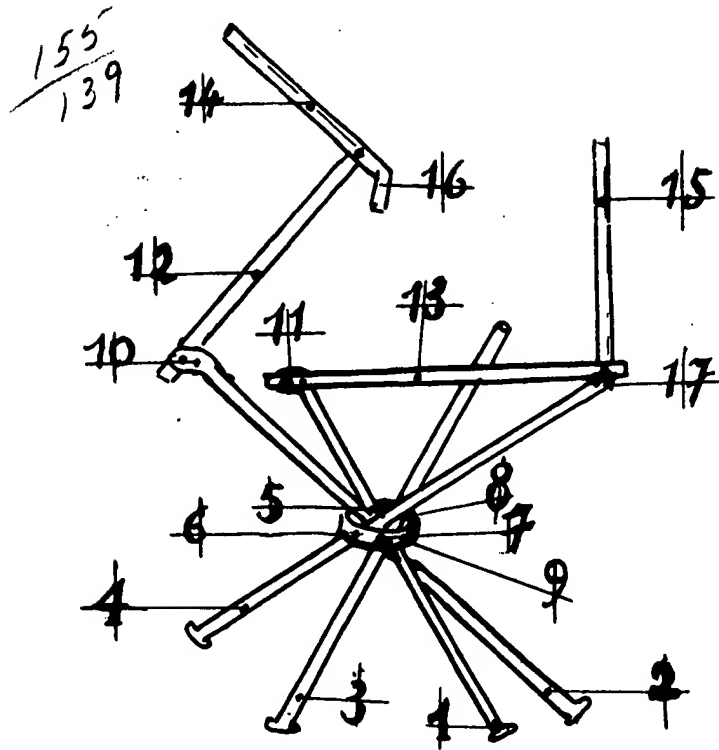


FIG. 1.



514306

Div. 8

U. 155

FIG. 2.

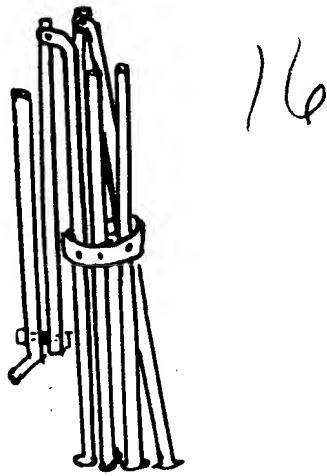


FIG. 3.

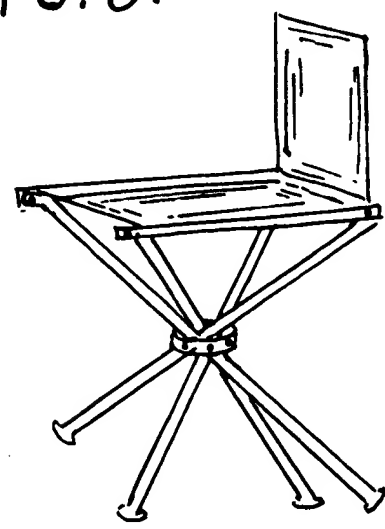
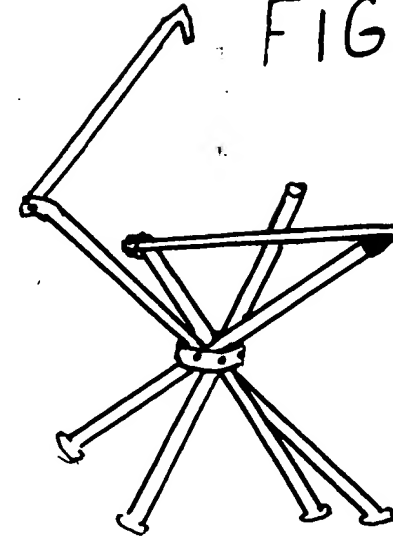


FIG. 4.



orig.

ROYAUME DE BELGIQUE



SERVICE DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

BREVET D'INVENTION

N° 514306

demande déposée le 20 septembre 1952 à 10 h.40' ;

brevet octroyé le 15 octobre 1952.

A. HEYNDRIX. résidant à DEURNE (Anvers).

CHAISE PLIANTE.

Les chaises pliantes actuellement en usage, se replient généralement à plat, c'est-à-dire que leur pliage réduit leur encombrement dans une seule direction, laissant subsister leurs cotes générales dans les deux dimensions.

La présente invention a pour objet une chaise métallique caractérisée par le fait que son pliage réduit son encombrement dans deux dimensions de l'espace, ne laissant subsister qu'un faisceau de tubes ou barres aisément transportable et maniable et qu'on peut facilement prendre en une seule main.

Elle vise le moyen nouveau de pliage d'une chaise métallique, comme les combinaisons nouvelles mises en oeuvre pour sa réalisation, et s'étend à titre de produit industriel nouveau, aux chaises du genre en question.

Un mode de réalisation de la présente invention donné à titre d'exemple énonciatif, et, non limitatif est décrit ci-dessous et illustré par les figures de la planche jointe qui représentent:

La figure 1, une vue en perspective de la chaise montée et non entoilée.

La figure 2 une vue de la chaise pliée;

La figure 3 une vue de la chaise entièrement montée avec siège et dossier.

La figure 4 une vue de la chaise montée sans dossier, un tube du siège mis en position montée, l'autre en position de montage.

Dans l'exemple choisi, la chaise du genre en question est essentiellement constituée par quatre tubes métalliques 1-2-3-4, formant montant de la chaise, en leur milieu ils sont percé d'un trou dans lequel est placé un rivet ou une vis servant de pivot, et les relie chacun séparément en 5-6-7 et 8, à un anneau métallique 9, qui entoure ces quatre tubes 1-2-3 et 4, et sur lequel ils viennent se poser en croissillon lorsque la chaise est montée.

A la partie supérieure des montants 1 et 2 sont soudé ou fixement, en angle des petits bouts de tôle ou autre rectangle 10 et 11, ou un rivet ou vis relie ceux-ci aux tubes 12 et 13 forment siège, mais de façon que lors du pliage de la chaise, les petits bouts soudés en angle sur 1 et 2 permettent aux tubes du siège 12 et 13 de venir se placer le long des montants 1 et 2.

Au bouts opposés des tubes 12 et 13, un rivet ou vis qui sert de pivot relie ceux-ci aux tubes 14 et 15 du dossier. A la partie inférieure du dossier, un peu plus bas que leur point de rotation, on a courbé ceux-ci, ou on y a soudé en angle des petits bouts de tubes 16-17 d'un diamètre légèrement supérieur ou inférieur, qui permettent lors du montage de venir se mancheronner au-dessus ou à l'intérieur de la partie supérieure des montants 3 et 4.

Pour l'intelligence de la présente invention, on a figuré les tubes 12 et 14 en position de montage et, les tubes 13 et 15, en position montée. On voit que ce montage assure déjà la rigidité de l'ensemble de la chaise

Comme on l'a dit les tubes 12 et 13 formant siège sont reliés par la toile, qui se mancheronne sur eux. Les tubes 14 et 15 sont reliés par une toile et forment le dossier de la chaise. On comprend ainsi, qu'après avoir démancheronné 16 et 17 bouts inférieurs des tubes 14 et 15, on puisse replier ceux-ci sur les tubes du siège 12 et 13 et que ce tout puisse venir se replier par le pivot qui relie 12 et 13 à 10 et 11 et venir se placer le long des montants 1 et 2. Les montants 3 et 4, devenant libre se placent parallèlement le long des tubes 1 et 2. Cependant que ces montants 1-2-3 et 4, pivotants à l'intérieur de l'anneau 9, restent tenu relié à celui-ci par leurs rivets. Le tout formant alors un seul faisceau de tubes et armatures comme le fixe la figure 2. Les tubes 1-2-3- et 4, imposant à l'ensemble une réduction d'encombrement suivant deux directions dans l'espace.

Les toiles restant toujours fixé et se repliant avec les tubes du siège et du dossier.

Lors du montage de la chaise en mancheronnant les bouts 16 et 17 sur la partie supérieure des montants 3 et 4, lestoiles du siège et du dossier se tendent et on obtient l'aspect de la chaise comme indique la figure 3.

Cette chaise peut également se faire sans dossier en supprimant les tubes du dossier et en fixant alors les petits bouts inclinés de ceux-ci, aux bouts des tubes du siège, et en mancheronnant alors ceux-ci sur la partie supérieure des tubes 3 et 4. Comme à la figure 4, ou un tube de siège est en position monté et l'autre en position de montage.

R E S U M E .

Chaise métallique pliante caractérisé par le fait que son pliage s'opère suivant deux dimensions dans l'espace, en permettant aux montants qui sont ouverts, en croissillons lorsque la chaise est montée, de venir se placer ainsi que le siège et le dossier, après pliage les uns à côté des autres c'est-à-dire de se réduire à un faisceau de tubes et armatures aisément transportable et maniable.

(S^é) : A. HEYNDRIX.

en annexe 1 dessin.